



ประกาศจังหวัดเพชรบุรี

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล)
ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้นับ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดเพชรบุรี มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ
และขนส่ง ได้แก่ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์
สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้นับ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๘๕๔,๐๐๐.- บาท
(แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) ตามรายการดังนี้

ยานพาหนะหรือรถยนต์ (๒๕.๑๐.๑๕.๐๓) จำนวน ๑ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ

ไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ
ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงาน
ของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน
ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง
และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่
จังหวัดเพชรบุรี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง
การแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล
ของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.gprocurement.go.th หรือ pbi@doe.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๓๒ ๔๘๘ ๓๘๒ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑ พฤศจิกายน พ.ศ.๒๕๖๔



(นางสาวอติมา อ่วมละอ)

จัดหางานจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบุรี

หมายเหตุ : ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

<p>๑. ชื่อโครงการ</p> <p>หน่วยงานเจ้าของโครงการ</p>	<p>จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแคบ จำนวน ๑ คัน</p> <p>สำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี</p>
<p>๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร</p>	<p>๘๕๔,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)</p>
<p>๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ราคา/หน่วย</p>	<p>๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔</p> <p>รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแคบ จำนวน ๑ คัน ๆ ละ ๘๕๔,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)</p> <p>ราคารวมภาษีสรรพสามิต ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งปวงด้วยแล้ว</p>
<p>๔. แหล่งที่มาของราคากลาง</p>	<p>บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ (ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๓)</p>
<p>๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน</p> <p>๕.๑ นางน้อยทิพย์ เอี่ยมหลี่</p> <p>๕.๒ นายณัฐภัทร กรกุม</p> <p>๕.๓ นายภัทรพงษ์ คงหิรัญ</p>	<p>ประธานกรรมการ</p> <p>กรรมการ</p> <p>กรรมการ</p>

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน
ของสำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี

๑. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๕ งบลงทุน เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานตามภารกิจของสำนักงานบรรลุนิติวัตถุประสงค์ มีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง เพียงพอกับภารกิจของงานประจำและภารกิจอื่นๆ เนื่องจากปัจจุบันรถยนต์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน เสื่อมสภาพ ชำรุด เสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม บำรุงรักษาสูง และสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในงานราชการของสำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๓.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลางตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช. กำหนด

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ให้มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

คุณลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู (ยกสูง)

๒. หลังคาเป็นเหล็กขึ้นเดียวกันตลอดคัน ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ทำด้วยเหล็ก สำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิตหรือประกอบในประเทศ

๔. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู แบ่งเป็น ๒ แถว

๔.๑ แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ ๒ ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เป็นเบาะหนัง เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้ หลายระดับ และมีแผ่นยางหรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ

๔.๒ แถวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ ๓ ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะรวมที่นั่ง เป็นเบาะหนัง สามารถพับได้ มีพนักพิง และมีแผ่นยาง หรือ พลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐานปูทับพื้นรถ

๕. มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๖. เป็นรถที่มีเครื่องปรับอากาศทั้งชุดต้องเป็นของใหม่ ๑๐๐%

๗. ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรถรุ่นรถ เปิด - ปิด ด้านท้ายกระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

๘. สีรถเป็นสีบรอนซ์เงินหรือสีใกล้เคียง หรือสีขาว ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต โดย สำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี ขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดสีให้ภายหลัง

๙. เป็นรถที่ผ่านการตรวจเช็คสภาพ พ่นกันสนิม และเคลือบสี หลักจากประกอบเรียบร้อย แล้วทั้งคัน พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า ๕ ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม

๑๐. พ่นสีโดยวิธีซิลค์สกรีนตราเครื่องหมาย (โลโก้) กรมการจัดหางาน ติดประตูด้านข้าง (หน้า) ทั้ง ๒ ประตู โดยมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม.

๑๑. จัดทำประกันภัยชั้น ๑ (ภาคสมัครใจ) โดย กรมธรรม์คุ้มครองเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

ขนาดและน้ำหนัก

- ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร
- ความยาวไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร
- ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า ๓,๐๕๐ มิลลิเมตร
- รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน ๖.๕๐ เมตร
- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ห้องเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจ็คชั่นคอมมอนเรล
- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือขนาดกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า

๑๑๐ กิโลวัตต์

- ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็กอินเจ็คชั่น แบบคอมมอนเรล
- มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร

ระบบขับเคลื่อน

- เกียร์อัตโนมัติ เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ จังหวะ ถอยหลัง ๑ จังหวะ

ระบบบังคับเลี้ยว

- ระบบพวงมาลัยอยู่ด้านขวา พวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พินเนียน และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ หรือเป็นพวงมาลัยไฟฟ้า ช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ระบบเบรก

- ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก หรือล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก มีหม้อลมช่วยเบรก พร้อมเบรกมือ

ระบบกันสะเทือน

- ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (๒ ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ขนาดล้อและยาง

- ล้ออัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว ขนาดยางไม่ต่ำกว่า ๒๖๕/๖๕R๑๗
กระทะล้อตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐาน
ของผู้ผลิต โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อคป้องกันโจรกรรม ตามข้ออุปกรณ์ความปลอดภัย

การป้องกันสนิม

- ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

การป้องกันความร้อน

- ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่สุดที่กระจกประตูทั้งหมด กระจกบานหน้าผู้ขับขี่
และกระจกด้านหลังภายในห้องผู้โดยสาร โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- มีอุปกรณ์เครื่องเสียงพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า ๒ คู่ วิทยุAM/FM พร้อมช่องต่อ
USB มีระบบเชื่อมต่อ Bluetooth ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- มีกระจกไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- มีระบบเซ็นทรัลล็อค กุญแจรีโมท

(ภายนอก)

- กันชนหน้าชั้นเดียว สีเดียวกับตัวรถ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กันชนหลัง สามารถใช้ขึ้น - ลง กระบะได้สะดวก

- กระจังหน้า โครเมียม

- กระจกมองข้างโครเมียมพร้อมไฟเลี้ยวซ้าย-ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้าตาม

มาตรฐานของผู้ผลิต

- ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟตัดหมอกด้านหน้า แบบคุณสมบัติตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะการทำงานได้

- บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์

- เข็มขัดนิรภัยแบบ ๔ จุด ๓ ตำแหน่ง (เบาะนั่งผู้ขับขี่ เบาะนั่งผู้โดยสารด้านข้าง
ผู้ขับขี่ เบาะนั่งด้านหลังผู้ขับขี่)

- ติดตั้งกล้องวิดีโอบันทึกภาพ โดยบันทึกภาพได้ทั้งด้านหน้า และด้านหลัง

ของรถยนต์

ความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยแบบ ๔ จุด ๓ ตำแหน่ง (เบาะนั่งผู้ขับขี่ เบาะนั่งผู้โดยสารด้านข้าง
ผู้ขับขี่ เบาะนั่งด้านหลังผู้ขับขี่)

- มีไฟเบรกดวงที่ ๓ ภายนอกรถ

- ระบบถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๓ จุด ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ระบบเบรก ABS และระบบกระจายแรงเบรก

- มีกล้องมองหลัง ขณะถอยหลัง
- สัญญาณไฟเตือนระบบต่าง ๆ
- เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ

(ภาษาไทย)

- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรม แบบล็อกเบรกและยางอะไหล่ เป็นชนิดที่มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับในท้องตลาด ซึ่งรับประกันอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า ๑ ปี

การรับประกัน

- รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่กรณีใดจะถึงก่อน หากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานตามปกติ ผู้เสนอราคาต้องแก้ไขให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตามปกติภายใน ๑๕ วัน และต้องไม่เรียกเรื่องค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

เงื่อนไขอื่น ๆ

- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา

- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)

- รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้งมีการดำเนินการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

- ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมัน ในวันที่ส่งมอบรถยนต์

- ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ให้ส่วนราชการ ต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

- พิจารณาโดยใช้เกณฑ์ราคา

ระยะเวลาการส่งมอบของ

- ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบของให้แล้วเสร็จ ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่ลงนามในสัญญาซื้อขายหรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งส่งมอบ

๕. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือนตุลาคม ๒๕๖๔ - เดือนธันวาคม ๒๕๖๔

๖. ระยะเวลาส่งมอบครุภัณฑ์

๖.๑ ผู้ขายต้องส่งมอบรถยนต์ ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖.๒ หลังจากส่งมอบรถยนต์แล้วผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ในนามสำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี เลขที่ ๖๓๗ หมู่ที่ ๕ ตำบลไร่ส้ม อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี ต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ โดยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ และจะต้องนำสมุดคู่มือทะเบียนรถพร้อมป้ายทะเบียนมาส่งมอบให้แก่สำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี

๗. วงเงินในการจัดซื้อ

ภายในวงเงิน ๘๕๔,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

๘. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักงานจัดหางานจังหวัดเพชรบุรี เลขที่ ๖๓๗ หมู่ที่ ๕ ตำบลไร่ส้ม อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี โทรศัพท์ ๐๓๒ ๔๘๘ ๓๘๒ ต่อ ๑๘

ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นางน้อยทิพย์ เอี่ยมหลี่)

นักวิชาการแรงงานชำนาญการ

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายณัฐภัทร กรกุม)

นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

ลงชื่อ



กรรมการ

(นายภัทรพงษ์ คงหิรัญ)

พนักงานขับรถยนต์ ส.๒